

Food: una macchina per stick bi-componente

Schmucker Srl (Romans d'Isonzo, GO) progetta e realizza un'ampia gamma di macchine per il confezionamento, progettate secondo criteri innovativi per rispondere alle esigenze del mercato. L'ultima nata per il packaging di prodotti alimentari è una multilinea verticale con doppio dosatore, in grado di confezionare fino a 400 buste al minuto con prodotti di diversa natura.



Quest'ultimo è un elemento di forte differenziazione: la nuova stickpack riesce, infatti, a dosare separatamente ma nello stesso momento due diversi prodotti di densità, volume e peso differente, che vengono poi inseriti nel medesimo stick.

Per offrire soluzioni rapide e flessibili, infatti, Schmucker ha focalizzato gli sforzi del dipar-

timento Ricerca & Sviluppo sulle esigenze delle industrie alimentari e multinazionali, che oggi richiedono sempre più spesso la possibilità di dosare prodotti polverosi (altamente grassi), prodotti granulari (estremamente fragili) o, ancora, pezzi singoli (per esempio vegetali disidratati) all'interno dello stessa busta, e dunque tramite macchine multitesta che non ne danneggino o ne alterino la natura. Oltre ad affrontare le difficoltà derivanti dalla delicatezza degli alimenti da trattare, in questo tipo di operazioni si deve anche garantire il dosaggio dell'esatta quantità dei due componenti all'interno di ogni singolo stick. Nonostante i problemi generati dalle diverse densità dei prodotti, Schmucker è riuscita a centrare l'obiettivo abbinando 2 dosatori (a coclea e volumetrico) e riuscendo a gestire la corretta combinazione peso-volume per ogni singolo stick.

Il tutto salvaguardando ergonomia, ingombri e - soprattutto - il rispetto delle norme FDA.

Food: a machine for bicomponent sticks

Schmucker Srl (Romans d'Isonzo, GO) designs and creates a broad range of packaging machines, designed according to innovatory criteria to respond to the needs of the market. Their latest creation for food packaging is a vertical multiline with double doser, that can pack up to 400 pouches a minute with different types of products. The latter is an interesting feature: the new stickpacker in fact, can separately but at the same moment dose two different products of different density, volume and weight, that are then inserted in the same stick. To offer rapid and flexible solutions in fact Schmucker has focussed its efforts of its R&D section on the needs of the food industry and multinational, that are evermore showing the demand for dosing powdery, highly greasy products or granular, extremely fragile products, or again single pieces (ie

dehydrated vegetables) within the same bag, and hence via multiheaded machines that do not damage or alter the nature of the contents.

As well as tackling the difficulties deriving from the delicate nature of the foodstuffs to be treated, in this type of operation one has to also guarantee the dosing of the exact quantity of the two components within each single stick.

Despite the problems generate by the different product densities, Schmucker has managed to hit the target matching the 2 dosers (continuous screw and volumetric) and managing to correctly administer the right weight volume combination for each stick. All this while safeguarding ergonomoy, low bulk and - aboveall - respect for FDA standards.

Picki
Paal
at the
Nure